



# HORST

Einfach. Effizient. Preiswert.

# 6-Achs-Industrieroboter HORST – Die Vorteile

## HORST bietet 1 Arm 6 Achsen und 1000 Möglichkeiten.

Der Industrieroboter HORST erleichtert ihre Automatisierung. Er ist schnell, effizient und einfach in der Bedienung. fruitcore robotics bietet den preiswerten 6-Achs-Industrieroboter mit innovativer Kinematik in drei Varianten mit unterschiedlichen Reichweiten und Traglasten an: HORST600, HORST900 und HORST1400. Alle drei Modelle sind einfach bedienbar, bieten ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis und sind Made in Germany.



## Ausstattung

Alle Robotersysteme bestehen aus:

- 6-Achs-Industrieroboter HORST (in einer der drei Varianten)
- Schaltschrank inkl. vollständiger Sicherheitssteuerung
- Software horstFX
- Roboter-Bedienpanel horstPANEL inkl. Halterung

## Industrierobotik voller Innovationen

Die Modelle der 6-Achs-Industrieroboter HORST basieren mit ihren Viergelenkketten auf einem neuartigen Antriebskonzept. Dadurch sind sie sehr leistungsfähig und es existiert ein optimales Verhältnis von Reichweite und Traglast.

- Robust, schnell und leistungsstark
- Schnell programmierbar
- Flexibel und langlebig
- Besonders belastbar
- Präzise in der Positionierung

## Mit einem Touch startklar

## horstFX. Die smarte Bedienung für HORST

Mit horstFX steht Ihnen eine grafische Benutzeroberfläche zur Verfügung. Intuitiv und komfortabel aufgebaut, speziell für Touchscreens entwickelt, insbesondere für das mitgelieferte Bedienpanel.

- Einfache und schnelle Programmierung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Kompaktes Bedienpanel mit Not-Halt Taster
- Schnittstellen zur Übertragung von Programmen und zur Ansteuerung externer Maschinen
- Regelmäßige Performance- und Feature-Updates



# 6-Achs-Industrieroboter HORST – Die Modelle



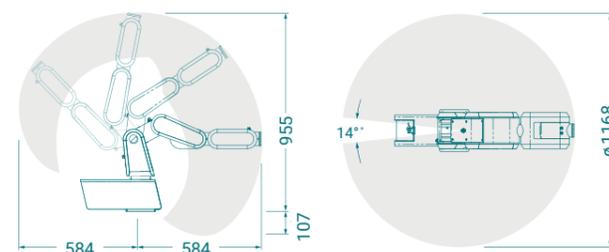
## HORST600

Der Kleine für alle Fälle

Das kleinste Mitglied der HORST-Familie besticht durch einen geringen Platzbedarf bei gleichzeitig großem Arbeitsraum. Daraus ergibt sich maximale Flexibilität, auch bei Anwendungen mit geringem Bauraum.

### Ausstattung

- Max. Reichweite von über 580mm
- Max. Traglast 3kg (Nennlast 2kg)
- Gewicht rund 30kg
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,05mm



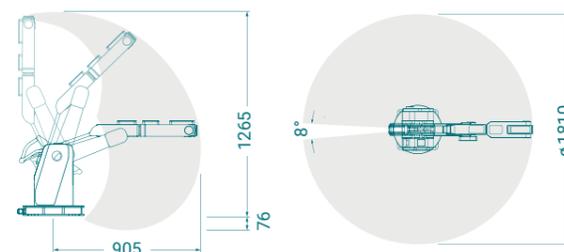
## HORST900

Robust, schnell und leistungsfähig

HORST900 zeichnet sich durch eine hybride Kinematik auf Basis mehrerer Viergelenkketten aus. Große Beweglichkeit sowie ein optimales Verhältnis von Reichweite und Traglast sind die Vorteile, von denen Sie profitieren.

### Ausstattung

- Max. Reichweite von über 900mm
- Max. Traglast 5kg (Nennlast 3kg)
- Gewicht rund 55kg
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,05mm



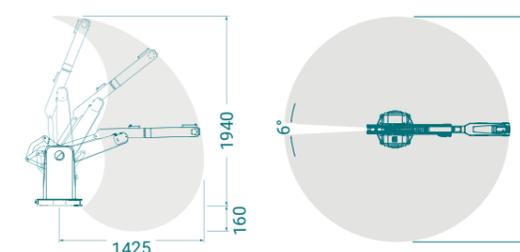
## HORST1400

Wenn's auf die Größe ankommt

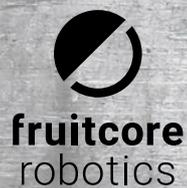
HORST1400 ist der bislang größte und stärkste Roboter in der HORST-Familie. Wie bei seinem Bruder HORST900 basiert die Kinematik auf mehreren Viergelenkketten, weshalb auch bei HORST1400 ein optimales Verhältnis von Reichweite zu Traglast gewährleistet ist.

### Ausstattung

- Max. Reichweite von über 1400mm
- Max. Traglast 12kg (Nennlast 8kg)
- Gewicht rund 150kg
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,1mm



**KLICKEN SIE HIER UND  
ERFAHREN SIE MEHR ÜBER  
DIE HORST INDUSTRIE-  
ROBOTER-FAMILIE UND  
FRUITCORE ROBOTICS.**



Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Das junge Team hat ein Industrierobotersystem entwickelt, das Unternehmen jeder Größe und Branche den Einstieg in die Automatisierung erleichtert. fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt rund 75 Mitarbeiter.

**fruitcore robotics GmbH**

Macairestraße 3  
78467 Konstanz

+49 (0)7531 94599 20  
horst@fruitcore.de  
[fruitcore-robotics.com](http://fruitcore-robotics.com)

Folgen Sie uns auf:

